

<b>OBL Systemvertrieb GmbH</b>										
Rainerstraße 19										
A- 4600 Wels										
Tel. 0043 7242 66821 Fax DW 26										
Mail: <a href="mailto:office@oblsys.at">office@oblsys.at</a>										
Internet: <a href="http://www.oblsys.at">www.oblsys.at</a>										
KUNDE					LIEFERUNG AN					
Firma					Firma					
Adresse					Adresse					
Stadt					Stadt					
Land					Land					
Zu Händen				Tel.		Fax				
Auftrags-Nr.		Lieferdatum			Pönale		JA		NEIN	
Transport	W.S.	K.S.				Montage	W.S.	K.S.		
Bestellte Maschine/n		WAAGE	SACKVERSCHLUSSLINIE		SACKAUFSTECKAUTOMAT		IGF300/600			
		IGF 900	IPF 25/40	SACKFORMMASCHINE		PALETTIERER				
Stundenleistung										
Einzusackendes Produkt			Dichte		Körnung					
<b>ANGABEN ZUM PRODUKT</b>										
Aussehen	Granulat	Pulver		Stückig		Flockig/schuppig		Mehlig		
Gleitfähigkeit	Schlecht	Gut		Hervorragend		Setzt sich auf den Wänden ab				
	Staubt	Hygroskopisch		Korrodiierend		Klumpt		Giftig		
	Klebt	Abrasiv		Explosiv		Oxidiert				
Dichte	Belüftet		Entlüftet							
Absacktemperatur des Produkts										
<b>SACKART</b>										
OFFENMUND-SACK	Sackbodennaht		Seitenfalten		Kreuzboden		Geschweisster Sackboden		Geklebter Sackboden	
	mit Griffflasche									
INNENVENTIL		Maße		AUSSENVENTIL		Maße				
<b>SACKMATERIAL</b>										
Papier	Papier + PE-beschichtet		PP-Bändchengewebe		Bändchen und PP+coating					
Polyäthylen	undurchsichtig		durchsichtig		Dicke		Jute			
<b>SACKMASSE UND ABFÜLLGEWICHT</b>										
Gewicht	Kg									
Länge	mm									
Breite	mm									
Sackboden	mm									
Seitenfalten	mm									
BEFÜLLTER SACK IST		Stabil		Nicht besonders stabil		Instabil				
<b>SACKVERSCHLUSS</b>										
Einfach		Falznaht		Reiterband aus Krepp		Selbstklebeband				
Heißklebend		Pinch-top		Schweißverschluss		Gefalzt und geklebt				
NÄHVORRICHT.	FISCHBEIN		UNION SPECIAL		Werksseitig		Kundenseitig			

<b>WAAGE</b>														
	Vorhanden		Zu liefern		Elektr.		Mechanis.		GEWICHT	Netto		Brutto		
<b>BESCHICKUNG</b>		Schnecke			Band		Rüttler		Freifall			Turbine		
<b>DOSIERUNG KG</b>			SACKKLEMME				Manuell		Druckluft					

<b>PALETTIERER</b>													
Palettenmaße	Breite		Länge		Höhe		Wege	2		4			
Palettenmaße	Breite		Länge		Höhe		Wege	2		4			
Palettenmaße	Breite		Länge		Höhe		Wege	2		4			
Palettenmaße	Breite		Länge		Höhe		Wege	2		4			
Max. Palettenhöhe			Palettenabdeckung				Abdeckmaterial						

<b>TECHNISCHE DATEN DER ANLAGE</b>														
Lackierung						Farbe								
Pneumatik	Zylinder					Magnetventil								
Explosionsschutz	Klasse					Schutzgrad								
Speisestrom	Volt			Hz			Steuerspannung					Vcc		
Elektromaterialien						Microschalter								
Sensoren						Fotozellen								
Selbstbrems. Mot.				Motoren					Getriebemot.					
Raumtemperatur C°							Luftdruck kg/cm <sup>2</sup>							

<b>OPTIONALS</b>													
<b>Fadenkontrolle</b>	JA		NEIN										
<b>Etikettierer</b>	JA		NEIN		1 Etikett		2 Etiketten		Endlos				
	Etik. außen		Et. innen		Horiz. Näh.		Vertik. Näh.						

<b>ETIKETTENMASSE</b>												
	A			B			C			D		
Länge	mm											
Breite	mm											

<b>SACKWENDER</b>											
JA		NEIN		Standard		Versetzbewegung		Kippbewegung			

<b>SACKABSCHIEBER 90 °</b>											
JA		NEIN		Rotierend		Längs					

<b>SACKRÜTLER</b>											
JA		NEIN		Von oben		Von unten					

<b>MATERIAL MIT PRODUKBERÜHRUNG</b>											
Kohlenstoffstahl		Inox Aisi 304			Inox Aisi 316			Inox Aisi 316L			
SPS	Ja	Nein	Siemens			Telemecanique			Allen-Bradley		
Waage	Aufsteckm.		Linie	IGF 300-600			Sackformm.	Palettierer			

<b>WAAGE TYP</b>				<b>BESCHICKUNG</b>	Band	Produktstromregler			Freifall		
					Schnecke	geneigt			Rüttler		
<b>RAL-LACKIERUNG</b>					eben						



## ANMERKUNGEN – HINWEISE